

## Elección y Preparación del Lugar

La ubicación del tubo debe ser en un lugar plano, seco y con buen drenaje, alejado de los árboles. El terreno debe estar libre de rastrojo, piedras y todo tipo de objeto que pueda desgarrar el plástico.

Si el lugar elegido tuviera cierto desnivel, debe tenerse la precaución de ensilar desde la parte baja hacia la parte más alta del terreno. Para asegurarse que ambos lados del tubo reciban el mismo nivel de exposición solar, se recomienda orientarla en sentido norte-sur.

## Colocación en la Embutidora

Posicionar la caja delante de la embutidora respetando el sentido indicado en la tapa de la caja. Retire el tubo de la caja, extendiéndola sin retirar las ataduras que mantienen el fuelle armado y colóquela en la embutidora, observando lo siguiente:

- Controlar que la embutidora no tenga bordes cortantes que puedan romper el plástico (especialmente en los bordes inferiores del túnel).
- La guía impresa que indica el centro debe quedar hacia arriba, coincidiendo con el centro de la Embutidora.
- Colocar el tubo en la máquina con la ayuda del guinche, cuidando que quede bien posicionada sobre la embutidora, tanto en el túnel como en la bandeja inferior.
- Controlar el centrado. Este último punto es importante para que las barras guías de estiramiento queden correctamente ubicadas.
- Soltar las ataduras que evitan que el fuelle se desarme, solo después sujetar el tubo a la embutidora.

## Llenado

Extienda los fuelles necesarios para efectuar el cierre del extremo inicial. Luego colóquelo debajo del mismo, de forma que cuando comience el proceso de llenado, este quede firme. Frenar la embutidora y comenzar la carga a velocidad constante hasta que se forme naturalmente un ángulo de 45° y luego comience el tramo recto.

Regular el frenado para obtener un llenado uniforme, que no exceda el estiramiento máximo. Controlar periódicamente la fuerza de frenado ya que el comportamiento del plástico puede variar con la temperatura, especialmente si el ensilado se realiza al mediodía.

El lomo del tubo debe quedar parejo, sin zonas flojas o de menor altura. Si hubiera barro sobre el terreno controlar frecuentemente la fuerza de frenado.

Al aparecer la banda que indica el fin del tubo, frenar lentamente el llenado y retirar la máquina ensiladora. Proceder al cierre del extremo y colocarlo debajo del mismo.

Debe verificarse que no hayan quedado pliegues que los roedores puedan tomar como madrigueras.

## Control y Mantenimiento

Para el correcto mantenimiento se recomienda realizar controles semanales para detectar roturas o daños provocados por alimañas. Si es necesario, se deberán usar repelentes adecuados.

Al ensilar forraje, es conveniente abrir con un corte de cruz en uno de los extremos para permitir la salida de los gases producidos durante los 5 primeros días.

Periódicamente se debe controlar la humedad del grano ensilado, para lo que puede extraerse una muestra con un calador.

Los daños detectados y aperturas para muestra deberán repararse utilizando cinta de reparación.

## Extracción del Producto Almacenado

Tomar un extremo cerrado del tubo y abrirlo, extendiéndolo por completo. El plástico está sometido a gran presión y cualquier corte longitudinal puede hacer que se desgarre abruptamente de punta a punta. Para evitar esto, debe realizarse un corte transversal de 20 a 25cm de largo, aproximadamente a 3 metros del extremo, donde haya grano, pero el plástico no esté completamente estirado. El segundo corte debe realizarse longitudinal, desde el centro del primer corte y perpendicular a éste, hasta el extremo.

